

电磁炉具的 冷喷涂技术

体验电磁炉具的未来

冷喷涂是一种革命性技术，用于在炊具底部形成高性能感应涂层——这是一种无需熔化材料的固态工艺。



电磁炉炊具的冷喷涂技术

冷喷涂技术革新了电磁炉专用炊具的制造方式。通过以无与伦比的精度和可靠性施加铁素体涂层，确保了卓越的传热性能和耐用性。无论是经济实惠的方案还是高端设计，该工艺都为炊具制造设立了新的质量与性能标准。

选择冷喷涂技术的理由

灵活定制

易于根据各种需求进行定制，包括不同的锅具尺寸、形状、涂层厚度和感应功率，同时保证产品具有耐用性和耐腐蚀性。

无与伦比的涂层性能

采用无氧化、致密的涂层，实现卓越的热传导和附着强度，确保质量稳定，最大化零部件性能，延长产品寿命。

为工业卓越而设计

符合最高质量标准，提供坚固可靠的涂层，旨在超越客户期望。

可持续且高效利用资源的生产方式

结合低能耗与超过95%的粉末利用率，实现绿色工艺，废料极少，资源利用率最佳。

可扩展的解决方案推动创新

通过模块化涂层和后处理选项，实现对生产成本的全面控制，并支持从原型制作到全天候工业制造的先进解决方案。

硬核数据

持续监控

实时监控150多个工艺参数和系统数据

支持全天候（24小时×7天）运行

坚固耐用的设备，专为连续不停歇的工业制造而设计。

耐用产品

经过验证的粘附强度超过60兆帕，确保卓越的耐用性。



impact



产品经理微信



方案一：低成本表面处理

优化成本效益：

更薄的壁厚（例如1.8毫米），显著节省材料。

快速周期时间：

每件最短15秒，实现高生产效率。

卓越效率：

粉末利用率超过95%，减少材料浪费。

方案二：高端表面处理

优质品质与设计：

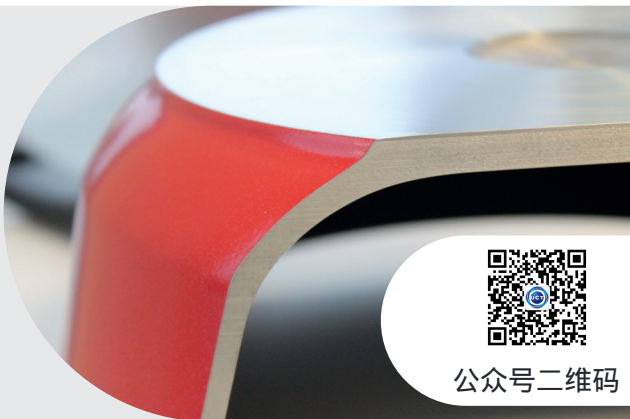
结合卓越的耐用性和坚固性，配以高端表面处理，延长产品使用寿命。

高沉积效率：

粉末利用率超过90%，实现材料的优化使用。

高速沉积率：

最高可达20公斤/小时（44磅/小时），适合大批量生产。



公众号二维码

联系我们！

北京联合涂层技术有限公司

Impact Innovations GmbH中国代理

邮箱：info@united-coatings.com

电话：010 52961188, 400 818 9933

网址：www.united-coatings.com



impact

领先技术与定制化解决方案

Impact Innovations 是工业冷喷涂设备的全球技术领导者——从应用开发到产业化，您的解决方案合作伙伴。



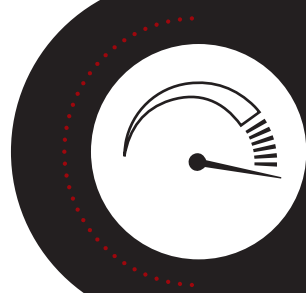
从研发到工业规模制造的灵活系统解决方案

- 材料灵活性，涵盖最广泛的金属和合金种类。
- 从薄膜涂层到大型零部件的增材制造。
- 从个别修复到可扩展的全天候（24/7）批量生产。
- 模块化即插即用硬件，提供定制化解决方案。



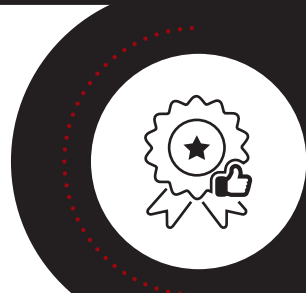
性能最佳的金属涂层和结构。

- 由于固态工艺，无相变和氧化现象。
- 卓越且可调节的材料性能。
- 独特的材料组合，最大化组件性能。
- 从原型到大批量生产，质量有保障且可重复。



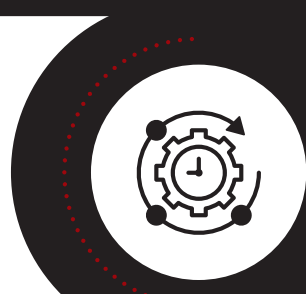
德国制造，品质卓越。

- 为工业应用开发的坚固耐用冷喷涂设备。
- 持续在线过程监控与质量控制。
- 易维护且用户友好的设备设计。
- 面向未来的数字制造系统架构



高资源利用效率，实现可持续生产。

- 快速喷涂工艺，沉积率高达99.8%。
- 由于喷涂速率高达60公斤/小时（132磅/小时），循环时间短。
- 低总体拥有成本（TCO）
- 绿色工艺，零排放。



从创意到工业成功的创新合作伙伴。

- 应用开发专家不断突破技术边界。
- 针对应用特定工程和工业化的解决方案合作伙伴。
- 现场和在线客户支持与服务。
- 由开创性硬件推动的突破性成果。

